GeoTech
Georgian Technology

ALGOLASER

Лазерные граверы и резаки

Каталог продукции 2026

- Сенсорный экран
- 5W – 40W + 1064nm
- Дерево · Акрил · Кожа · Металл



Pixi · DIY KIT MK2 · DIY KIT MK3 · Alpha MK2

Доставка, сборка, обучение и гарантия — в Грузии.

Поставщик: ООО «Геотех Групп»

www.geotech.ge
+995 591 08 24 37
+995 591 08 24 38
+995 595 906 099
info@geotech.ge

" /

: nwal sç YN] ;i Hhçkswy açoni soZr|çsç H]kHDO¶

0Zi ZeZr|çkZeapm~gœqrZmmi œmkZgmçÑçnk|inœpap\~gœy Z]¯ç ç H]kHDOç~œnkswZaraçnrn\~gçœpZ[nra qrZmmiçç aqrmsˆ çnl Zm`s°çnrnpZ‰œeZœmf l œqrnfr¯

„

: pf\nefl çç `nqrZ\k‰al

7~ç\nefl œqrZmmiç (psefˆç `nqrZ\k‰al çZl¯

…

<n[fpZal çç mZyal œnufqa

8Zyfçmdamap~ qn[fpZ~r° mZqrpZf\Zˆrçç raqrfpsˆrœqrZmmi `nç~`Zwf¯

†

9[swZal pZ[nra

:pZirfwaqina n[swamfa±ç9° uniqsfpn\iZ° l Zrapf Zk~çç [aenoZqmmqr|¯

‡

7aqrmZ‰]ZpZmrf‰

„..çaq‰xa\ ]ZpZmrffœqr H]kHDO° n[qksdf\Zmfaç =[fkfqf¯

ˆ

: n``apdiZ onqkaœnisoif

:nl nz|œq mZqrpngiZl f° l Zrapf ZkZl f° Ziqaqqs ZpZl fç opnairZl f¯

0Zi ZeœeZçpZmfxagœqZl nl sçfœnisoiZçç H]kHDO

	0Zi ZeœqZl nqrn‰ak|mm	:nisoiZçç H]kHDO
+nqrZ\iZçf ç\ne	7ad`smZpn`msˆ çnqrZ\isçfçZl ndammmaœqunpl kamfa np]Zmfesaraç~	7~çqcœnp]Zmfesal çfç nqrZ\k‰al \Zl
<[npiZ	'~œqn[fpZaraœqZl fœnçfmqrpsixff	<n[pZmmçfœpn\apammœqmZyfl f fmdamapZl f
9[swamfaœpZ[nra	<Zl nqrn‰ak|mmœnçf`ançfœpsin\n`qr\Zl	:pZirfwaqinaœn[swamfaçvn`frç qap\fq
(ZpZmrf‰fœpal nmr	9[pZzamfaœwapaeœmkZgmÎeZ‰isçeZps[admls opnfe\n`frakˆ ²œeZowZqrfœpapaq~kZ` rq‰fœeÎeZçpZmfx~	7aqrmZ‰çZpZmrf‰ç..çaq‰xa\° qap\fqçç=[fkfqf
%iqaqqsZp~çf l Zrapf Zk~	9r`ak|m~aœeZiZe~çfç nqrZ\iZçZd`~gœpZe	9`fmçaqrm~gœonqrZ\zfiç k‰ \qa]nœman[vn`fln]n

(ZpZmrf‰çipZrxa

- 7aqrmZ‰çZpZmrf‰ç H]kHDO±ç..çaq‰xa\œçç Zr~œnkswamf‰ Ânpfamrfpç Ñç ZrZœwcrZÃœmZœqmm\m~açsek~œqrZmiZçfœqnrn\sˆ okfrs¯
- 6Zeapm~gçn`sk\|±ç~vn`mZ‰çnzmmqr|œnqraoammmœqmfdZarq‰ opfçiqoksZrZxffçÂwZqrnrZ°œmZpZ[nriZ°çsqkn\f‰Ãç Zqwcrm~g paqspqçç ƒƒÐ,ƒçƒƒƒœwZqn\¯
- (ZpZmrf‰œpnfe\n`frak‰çYN] ;iHhç„çn`œnçqalsçfpsœmZçqa sqrpngqr\Z¯
- 8aœnip~\Zarq‰œçmaopZ\fk|mZ‰çfiqoksZrZxf‰ maqZmixfnmfpn\Zmm~açel amamf‰çkfœpZe[npiZ° makfxamefnmmmaçœmaqrZm`Zprmmaç9°œqrnpnmmfa manpf]fmZk|m~açarZkf°œunpqÎl Zdnp¯çnkm~açsqkn\f‰çÑçç \Zyalç ZpZmrfgmlœqn]kZyamff¯

: n` [apf r aqçq\ ngqçqr Zmi

Bar~paqkf magi f qÑqçn` mZqsl mZ%qqf qr al Z¯q8Zwmf r aqqçqr n]n°qvr nqvnr f r aç akZr|¯

(pZ\ f pn\ i Z on` Zpi n\ kn]nr f on\ u nr n

Pixi · DIY KIT MK2 10W · Alpha MK2 10W

; aei Z` apa\ Z Zi pf kZ i Zpr nmZ

DIY KIT MK3 20W · Alpha MK2 20W / 40W

7 Zpi f pn\ i Z l ar ZkkZ f okZqr f i Z

ИК 1064nm — Pixi, MK2, Alpha MK2

<apf gmma opnf e\ n` qr\ n

Alpha MK2 + комплект расширения 400×850 мм









<pZ\ maf a

7 n` ak|	6swy a\ qa]n` k‰	; Z[nwaa onka	' Zpf Zmr~ kZeapZ	7 Zi q qi npnqr| l l f m	9qn[amfmqr f
* ₽sP	ов к°по ак° к ко пу Ÿ i i ç	„ƒƒô„ƒƒçZ Z	ˆ6 çç„ƒ6 çç„ƒ%‡[Z „¯6	‰ƒƒƒ	о а°ак Ÿ i i ç
8ç / …	По о а к°па °а о а ç у ç к а о	‡ƒƒô‡†ˆçZ Z çÂ ‡ƒƒô‹ˆƒÉ	„ƒ6 çç„ƒ%‡[Z ç.6	„..ºƒƒƒ	Ÿ\] " . °ç ç па °а оç‡ƒƒô‹ˆƒ
8ç / †	о ç ç а ç ко° ак °ко а	‡ƒƒô‡ƒƒçZ Z	‹6 çç„ˆ6 çç.ƒ6	„..ºƒƒƒ	По а ç о ка° в о а ç оку овка
Ÿ€O; …	а к ç п о во во±ç ка° в в к°ço ç а а	‡ƒƒô‡ƒƒçZ Z çÂ ‡ƒƒô‹ˆƒÉ	„ƒ6 çç.ƒ6 çç‡ƒ6 ç „ƒ%‡[Z ç.6	..ƒ°ƒƒƒ	По па°у ç о у °ç.ƒ ƒƒƒç ¼

4Zi Z%q nz mmqr|ç maçmsd mZ¶

- „ˆÐ„ƒç r±q pZ\ f pn\ i Zq çnmi f aq Zr apf Zk~çÂ[sl Z]Z°q ndZ° `apa\ nq‡Ð‡q l Ã
- ‡ƒç r±q Zl Z%q ~qr pZ%qpaei Zç nkqr n]nç apa\ Z°çZi pf kZq rnmi n]nqkf qr n\ n]nq ar ZkkZ
- „ˆÐ…ç r±q ~qr paaçpZ[nr Zq çpaeç apa\ Zç nç Ð„..q l çeZ opnvn` çÂql ¯qqr pZmf x~q e` akf gÃ
- 14ç„ƒ%‡[Z±q Zpi f pn\ i Zq ar ZkkZ°çkZqr f i Zq ç Zl m%qÑçma pad ar

* 7

4nl oZi r m~g°qeZi p~r~g°qonkmmqr|^ qpn[pZmm~g

ˆ 6 „ƒ6 - ç ƒ%‡[Z





„ƒƒô„ƒƒçZ Z
; Z[nwaaqonka

‰ƒƒƒ
l l ¼ f m

Ÿ i i ç
ç‰ƒ‹ ..ˆ Ó

' , ; < 1 1 ç 9 ç7 9 E 8 9 < = 1

' Zpf Zm~qkZeapZ	; aZk| mZ%qnz mnqr| qkZeapZ	; Zel apq%‰mZ	; Z[nwaaqonka
ˆ 6	ˆ °ƒƒƒçZ 6	ƒ¯ƒ †ôƒ¯ƒ CEçZ Z	„ƒƒô„ƒƒçZ Z
„ƒ6	„ƒ°ƒƒƒçZ 6	ƒ¯„ˆ ôƒ¯„..çZ Z	„ƒƒô„ƒƒçZ Z
„ƒ%‡[Z ç- ç¯ˆ 6	..°ƒƒƒçZ 6	ƒ¯ƒ ‡ôƒ¯ƒˆçZ Z	„ƒƒô„ƒƒçZ Z

=, A8 1 B, < 4 1 , çA%; %4 =, ; 1 < = 1 4 1

; Z[nwaaqonka	„ƒƒô„ƒƒçZ Z
7 Zi q¯qpi npnqr|]pZ\ f pn\ i f	‰ƒƒƒƒq l ¼ f m
+ kf mZqnkm~	‡ˆ ƒ ùˆ q Z çç- ç ƒ%‡q Z
Ni pZm	†¯ˆ àç* . qk] l DO
>opZ\ kamf a	YN] ; i Hhç eeçç ; i Hh - çç PNOk l h[ç * q] Nkr ; hH
: n‘ i k wamf a	0. çq6 Pˆ Pç.¯‡ çq6 HCq0 çq qD; hF
C\ arZ	- HFçç Ÿ DX
; Zel apçsoZi n\ i f	†ƒˆô..Šƒô..‡ƒçZ Z
' aqqpsr r n	‡çXN

46 S B, ' l , ç9 < 9 &, 8 8 9 < = 1

- : nkmnqr\| ^ qpn[pZmqÑç nqr Zkqpq[nr Zg
- 0Zi p~r Z%qkZeapmZ%qpf qr al Zç Ÿ i i ç,qpq knif pn\ i ng ƒi pZmZ
- < amqnpm~gqƒi pZmqt°ˆ àqç\ n` çai qr Z°qpf qn\ Zmf a° pa\ apqf \ mZ%qpZ\ f pn\ i Zçu nr nçÑç 4çmaçmsdam
- ' nen[mn\ kamf aqonqkaqppap~\ Zmf %qeZz f r Zçnr ql az amf %qmZi knmZqçnr i kˆ wamf %q0.
- + \ sqr npnmm%‰qon` qr Z\ i Z±qkZ` i Z%ç k%qpZ\ f pn\ i f °qp i ZmZ\ i Zl f ç k%qn[` s\ Zqppf qpaei a²qpa] skf pn\ i Zç ~qnr ~
- + nqr soamqçpZqmml qkf qvcpmml qx\ ara

- < ç HJ kHDO±ç nqr Z\ i Zçqp[npi Zç qmZy al qnu f qaçqn[swamf açq aqr mZ%qpZpZmr f %ç..q aq%xa\

8ç / ç ...

>l m~gġpZ\ apç aeç nk]n]nçn[swamf ‰

10[illegible] [illegible]1064nm 2[illegible]



400 4[illegible]5 [illegible]
Рабочее поле

1[illegible]000
мм[illegible]мин

[illegible]
[illegible]амять

В[illegible]

' Zpf Zm~ç ZeapZ	; aZk| mZ%ç nz mqr| ç ZeapZ	; Zel apç%mZ	; Z[nwaaçnka
[illegible]	„f°fffçZ 6	f¯f^ôf¯„fçZ Z	‡ffô‡†^çZ Z
[illegible]	..°fffçZ 6	f¯f‡ôf¯f^çZ Z	‡ffô‡†^çZ Z

[illegible]КИ[illegible]К[illegible]ИКИ

[illegible]	[illegible]
X m[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]

К[illegible]В[illegible]И

- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]

К[illegible]К[illegible]И[illegible]

- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]

[illegible]овместимоç



: nl oZ



<nr~



; nrZrnp

< G[illegible] nqrZ\ i Z ç[npi Z\ mZy al nufqa n[swamf a aqrmZ]ZpZmf 12 l aq xa\

▒▒H▒▒▒▒ ▒▒

&nk|y a l nz mmqrf —\~]n`maa

‹ 6 „ˆ 6 ..ƒ 6





‡ƒƒô‡ƒƒçZ Z
; Z[nwaaçonka

„···°ƒƒƒ
l l ¼f m

‹ çÐç.ƒç6
' Zpf Zmr~çkZeapZ

' , ; < 1 1 ç 9ç7 9 E 8 9 < = 1

' Zpf Zmr~çkZeapZ	; Zel apçoZ%mZ	' ne` sy mZ%çonl oZ	; Zel apçsoZi n\i f	' aqçpsrrn
▒▒	ƒ¯ƒ†ôƒ¯ƒÇçZ Z	&aeçonl o~	%‡ƒô..Šƒô„‡ƒçZ Z	‡çXN
▒▒▒	ƒ¯ƒˆôƒ¯„‡çZ Z	&aeçonl o~	%‡ƒô..Šƒô„‡ƒçZ Z	‡çXN
▒▒▒	ƒ¯„†ôƒ¯„%çZ Z	<çne` sy mmgçonl ong	Šƒô..Šƒô„‡ƒçZ Z	ˆ¯ˆçXN

=, A8 1 B, < 4 1 , çA%; %4 =, ; 1 < = 1 4 1

▒▒▒▒▒▒çu▒t ▒	400×400 ▒ ▒
▒ ▒▒▒¯ç▒▒▒▒▒▒▒ o▒▒▒▒▒▒▒▒▒	12,000 l l ▒l f m
▒t ▒▒▒çu▒t ▒▒	450 5 ▒▒
▒ ▒▒▒▒▒▒▒▒▒▒▒ ▒▒▒▒▒u ▒	▒▒go ▒▒· 3.5▒▒▒ to▒ch
▒▒▒▒t ▒▒▒▒	▒▒go▒▒▒e▒▒▒▒· ▒▒▒e▒▒▒▒· ▒▒ght▒▒▒▒· ▒▒ ▒o▒tw▒▒e
▒▒▒▒t ▒ ▒▒▒▒▒	▒▒▒· W▒▒▒2.4▒· We▒ ▒▒ ▒▒c▒▒

46 S B, ' l , ç9 < 9 &, 8 8 9 < = 1

- &nk|y Z ç nz mmqr|çkZeapZ°çwal çsç 8ç / ç ..%çppf çnwam| i nm▒spam▒mmgçqrnf l nqrf
- &nkaaçpnqrZ ç ç~qrpZ çq[npi ZçÑçnorf l f efpn\ ZmmZ i nmqrpsi xf
- @ni sqf pn\ nwmZ ç nknmmZçqrpnamZççkZeapm~gç n' sk|± nqkZ[| ra çf m▒°çmZqrpngra°çeZr mf r a
- ' qrpnamm~gç i pZmçqç ¥N] ç . ç çm\ nl çqapnl ç f eZgma
- ; Z[nrZar çqçppf kndamf al ç ¥N] ; i H▒ç ; i H▒n - ° ▒NOk l h[çf ç 9 ç k ç 4

; , 0 ç0 %ç9 + 1 8 ç ; 9 A9 + çÂ+ %8 8 l , ç ; 9 1 0 ' 9 + 1 =, 6 TÃ

▒▒Л

&apcen\ Z%çu ZmapZç▒l l @ZmapZçf eçkf o~ç▒l l 7 + @ç▒l l
+ nqi ZçpZ\ kn\ mf f ç▒l l &Zl [si ç▒.▒l l ' f y m%ç▒l l

▒▒Л

&apcen\ Z%çu ZmapZç▒l l @ZmapZçf eçkf o~ç▒l l
<nqmm\ Z%çs nqi Zç▒l l + nqi ZçpZ\ kn\ mf f ç▒l l &Zl [si ç▒.▒l l
' f y m%ç▒l l @ZmapZçf eçf \ i Zkf or Zç▒l l Bcpm~gçZi pf kç▒l l
Bcpm~gç . Îkf qr ç▒l l 7 + @ç▒l l <ap~gçf Zpr nmç▒l l
<r Zk|mZ%çpkZqrf mZç▒.▒l l

<ç H] kHDO±ç nqrZ\ i Zçqç[npi Zçqçm Zy al çnu f qaçqç[swamf aççf aqrmZ%çf ZpZmr f %ç..çf aq%xa\

ALPHA MK2

10W 20W 40W IR 1064nm

Профессиональная мощность для резки и гравировки



400×400 mm
Рабочее поле

20,000
мм/мин

10 – 40 W
Варианты лазера

ВЕРСИИ ПО МОЩНОСТИ

Варианты лазера	Реальная мощность лазера	Размер пятна	Рабочее поле	Воздушная помпа	Вес брутто
10W	10,000 mW	0.15×0.12 mm	400×400 mm	–	8.3 kg
20W	20,000 mW	0.15×0.12 mm	400×400 mm	✓	8.3 kg
40W	40,000 mW	0.175×0.15 mm	400×395 mm	✓	10 kg
1064nm IR 2W	2,000 mW	≤0.04×0.05 mm	400×410 mm	–	8.3 kg

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. скорость гравировки	20,000 мм/мин
Длина волны	450±5 nm · IR 1064 nm
Операционная система	AlgoOS · 3.5" IPS touch
Управление	AlgoLaser App · LaserGRBL · LightBurn · PC software
Подключение	USB · Wi-Fi 2.4G · Web UI · TF card 32G
Габариты станка	692×585×200 mm
Размер упаковки	765×235×218 mm
Рез за один проход	20W: берёзовая фанера 10, липовая фанера 12, сосна 10, павловния 12 мм

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Умный лазерный модуль: сигнал о возгорании, напоминание о чистке линзы, контроль давления воздуха
- Встроенная воздушная помпа (20W / 40W) для чистых кромок и меньшего риска возгорания
- Пружинная механическая фокусировка, усовершенствованный крепёж модуля, нейлоновые ролики
- Безопасность: аварийная остановка, ключ-блокировка, контроль смещения, наклона, температуры, USB, напряжения и тока
- До 20 000 мм/мин; с комплектом расширения — до 400×850 мм
- Сенсорный экран: гравировка изображений и резка SVG без ПК

Совместимо с


Расширение


Камера


Патрон


Очиститель

С Geotech: доставка · сборка в нашем офисе · обучение · местная гарантия 12 месяцев

" " .

>l mZ%qf qr al Zç YN] " .

(pZ\ f psgr aç aeç nl o|ˆ rapZ¯ç ~[apf raçu Zgk°eZ` Zgr açZpZl ar p~°mZdl f raÜqr Zpr ŸÑç Zi ç ç akau nma¯







y Z]Z

6ˆ [~a u npl Zr ~

; Z[nr Z ma opnoZ` cr

: Zpr f %l n` m i ZqZmf a

=nwma onef xf nmf pn\ Zmf a

' qa]` Z Zi r sZk| m

: 9ç k%kˆ [n] nçpn\ m‰

Приложение ç YN] ; i Hh Ñ стр й старт для логотипов и фото

PNOk l h[Ñ профессиональный стандарт дизайна и управления Â6 P[F] r i ç Z ; D' . Ã

; i Hh - Ñ бесплатная программа для гравировки изображений

Šçpn\ magç aenoZqmqr f

- 4mmoi Z\ Zpf gmg nqr Zm\ i f
- 0Zz f r Zqr ç ekswamf ‰
- 0Zz f r Zqr ç ar ag
- 4nmr pnk| qri kˆ wamf ‰ 0.
- 4nmr pnk| ql az amf ‰ qr Zm i Z
- 4nmr pnk| qZi knmZqr Zm i Z
- 4nmr pnk| ç ni Z mZop%l amf ‰

1 60 1 q eZz f r m~l i ndsvnl 9[`s\ ` Zcr wf qr ~a i pnl i f \ l aqr n n[s] kamm~v

" 0 .

6 Zeapm~aç n` skf çÑç ~[apf r aç nz mqr|

+f n` m~a l n` skf 0 ml `k‰ apa\ Z Zi pf kZ ndf [sl Z]f f `p 1 4 06 `k‰ Zpi f pn\i f l arZkkZf okZqrf i Z



7 n` sk|	; aZk| mZ‰ l nz mqr|	: ‰ mm	: n` vn` f r i	: n` vn` f r `k‰
ˆ 6	‡°ˆ ƒƒÐˆ°ˆ ƒƒç Z 6	ƒ¯ƒ†ôƒ¯ƒŒç Z	*B ªç 8ç /	[illegible]
‹ 6	Ó‹°ƒƒƒç Z 6	ƒ¯ƒ†ôƒ¯ƒŒç Z	8ç / ç †	[illegible]
„ƒ 6	Œˆ ƒƒÐ„„°ƒƒƒç Z 6	ƒ¯ƒˆ ôƒ¯„ƒÐƒ „¯ˆ ôƒ¯„… Z Z	*B ªç ..ºç ¥O ç …	[illegible]
„ˆ 6	Ó„ˆ °ƒƒƒç Z 6	ƒ¯ƒˆ ôƒ¯„‡ç Z Z	8ç / ç †	[illegible]
..ƒ 6	„‹°ƒƒƒÐ..„°ƒƒƒç Z 6	ƒ„†ôƒ¯„‰Ðƒ „¯ˆ ôƒ¯„… Z Z	†ºç ¥O ç …	[illegible]
….6 ç Z ; hk	„Œ°ƒƒƒÐ..†°ƒƒƒ Z 6	Ñ	¥O	[illegible]
‡ƒ 6 ç Z ; hk	‡ƒ°ƒƒƒç Z 6	ƒ„Šˆ ôƒ„¯ˆ ç Z Z	¥O ç …	[illegible]
„ƒ‰‡[Z ç- ..6	..°ƒƒƒÐ..°‡ƒƒƒç Z 6	ïƒ¯ƒ‡ôƒ¯ƒˆ ç Z Z	*B ªÈ¯ 6 Ãºç ..ºç ¥O …	[illegible]

; aqspq l n` sk‰ **8 000–10 000** wZqn\ pnrf pZgra kf mes \ Zr mmg oZknwi ng qn qof prnl i Zd` ~a **50** wZqn\ pZ[nr~
>opZ\ kamf a‡ç 6 çç‡ˆ ƒùˆ ç Z çç- çƒ‰‡ç Z

эя ба

14 я ба l Zpi f pn\ i Zl ar ZkkZ okZqr f i Z f i Zl m‰

<f mf gç f n` m~g¢kZeap©ma¢ Zpi f psar ¢nk~g¢ ar Zkk ̄ç n` sk| ¢ 4ç ƒ %‡[Z ¢Ñ¢ Zpi f psar °¢©%ml ¢ °ƒ ‡ôƒ °ƒ ˆ ¢ l ç k‰ q\ apvr nm f vç ar Zkag ̄





=, A8 1 B, <4 1 , ¢A%; %4 =, ; 1 <=1 4 1

- ; aZk| mZ ¢ nz mqr | ±ç.¢ ƒ ƒ Ð..¢ ƒ ƒ ¢ ' r
- : r mçï ¢ °ƒ ‡ôƒ °ƒ ˆ ¢ l
- @i sqmma©Zqr n mf aç.‡° ¢ l
- ; aqspqç ¢ ƒ ƒ ©Zqn\
- >opZ\ kamf a±¢ 6
- ; Zel ap¢ n' sk ¢‰.:..ô‰ ô„ˆ †¢ l
- =pf ¢ mf i Zr npZ©nqr n mf ²©} cl mZ ¢kf meZç k ¢c] i ngçwf qr i f
- : pnqrZ ¢ni sqf pn\ i Z©nç Zkf [ps

+ 9 <=>: 8 9 ¢8 %

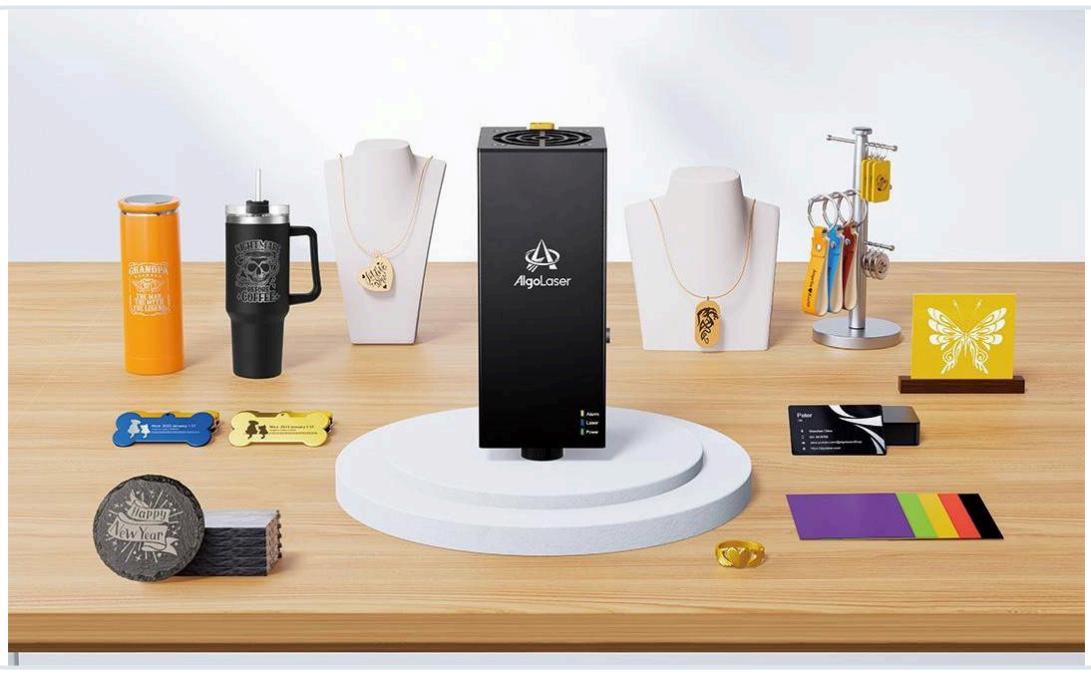
- * ßÑ¢ 1 4ç ̄ 6 ¢Â pZqm~gÃ
- 8ç / ç ..¢Ñ¢ 1 4ç.6
- ¥O; ç ..¢Ñ¢ 1 4ç.6

; Z[nr Zar ©n©nknr s°©apa[ps°¢ a` f °çZkˆ l f mf ˆ ° mapd Z\ aˆ z ag¢qr Zkf °¢kZr smf °©kZqr f i s°çZi pf ks°ç Zl mˆ ° qkZmx s¢ ç nd afl

=nk| i n¢ pZ\ f pn\ i Z¼ Zpi f pn\ i ZÑ¢ 1 4Îl n` sk| ¢ma©ad ar ̄

; , 0>6 G=%=¢8 %ç 6 %<=1 4 , ¢1 ¢C1 8 4 9 ' 9 7 ¢<: 6 %' , ±¢1 4 ç ƒ %‡ ¢1 ç+ 1 9 + ¢‡ˆ ˆ ¢8 7





<ç H] kHDO±ç nqr Z\ i Z¢©[npi Z¢ ©Zy al ©u f qaç©[swamf aç¢ aqr mZ%¢ ZpZmf %ç..¢ aq%xa\

■■■O■■■çM■C■Oç■ç■■■O□■C■OC■■

%i qaqqsZp~¢ çZo]pag`~

<n[apfra msdms^ inmuf]spZxf^ ■\qc`nqrsomms mZq\(pseff f sqrZmZ\kf\Zarq%mZyaginl Zm`ng■



][HtD]ZCç*Y,kNjlhZ Âqnrn\Z%qokfrZÃ

Cak|mZ%zk^lfmfa\Z%okfrZ■ nr\n`raokZf`~lZ,eZzfrZqrnkZ, [nkaawfqr~gpae.

:kfrZq‡^ƒô‡^ƒ¢lçqpZ[nwaaqonka ‡ƒƒô‡ƒƒ¢l



FWik;CYHçPHhi Âon`qrZ\ifÎon`}clmfifÃ

:n`mflZ^rqrZmni,wrn[~on` kZeaponlazZkfq|rnkqr~afkf \~qnifaopa`lar~.

;a]skfpn\iZq~qnr~çnçƒq‚lç inlokairq¢eq‡



Phç*lZeqÂ\ne`symZ‰ onloZÃ

9[`s\`k%wfqr~vipnlnif lam|ya]npfqiZ\ne]npZmf%■ okZ\mZ%pa]skfpn\iZpswing.

†ƒq¼fmçqZk^lfmfa\~g¢nposq



]YF;CYHçZ;hkç[DY]ilhH Âqik Z`mmg¢ndsvÃ

4ndsvqeZzfrngnr`~lZ■ ql nrpn\nanimm,n]masonpmZ‰ qariZ,\amrfk%np4800n[/lfm, L■■-kamrZ8'r.+k%qavln`akag.

Šƒô<†ƒôƒ†Œ¢lçq%¢]



.Z]XHç*lhPzHhqÂnwfqrfrak|`~lZÃ

&aqzcrnwm~glnrnp, rpcvqrsoamwZrZ%ufk|rpZxf‰ `~lnvn`1,4lf3eZoZqm~v opa`ufk|rpZ.

..‡^ô..‡^ôƒŠ¢lçq°‡¢]



PKHhç YHZH[kiqÂqlamm~a ufk|rp~Ã

<lamm~gmZ[np`k%wfqrfrak%■ opa`ufk|rp~,ufk|rpqpa`magf \~qningƒuuairf\mmqrf.

‹qpa`ufk|rpn\çç.qpa`mfvçç \~qningƒuuairf\mmqrf

; 9 = %C 1 T 1 = 9 B 8 9 < = G > 7 8 I , %4 < , < < > %; I 1 : 9

%i qaqqsZp~ f Zo] pag` ~



‡ÎP Î„ç] k; ht ç Ol DX Âon\ npnr m~ gœZr pnmÃ

(pZ\ f pn\ i Zœ Zœ xf kf m` pZv°œu apZvœ i nk| xZv-œ psd i f °œ apl nq~°œy Zp~° i nk| xZfl



-] k; ht ç] YHhç..¯f Âpnkf i n\ ~ gœpnr Zr npÃ

(nr n\ ~ gœ œpZ[nr aœpnr Zr npç k‰ [sr ~ kni °œ apl nqn\ œ ç ps] f v i ps] k~ vœppa` l ar n\ fl



-] k; ht ç] YHhç¯f çÂopnqr ng pnr Zr npÃ

Ni nmnl f wm~ gœ œonqn[œpZ\ f pn\ i f i ps] k~ vœppa` l ar n\ fl



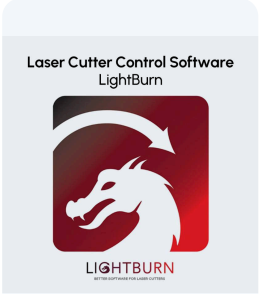
. Z ; hkç ; Z Hh; çÂsl mZ‰ i Zl apZÃ

' f ` f r aœeZ] nr n\ i sœmZœf i pZmaœ ç PNOk l h[ œ œpZel az Zar aœ Zi ar r nwmmœ Zl °œ ` aœnsd mnfl



. Z ; hkç l CœÂsl m~ gœyZ[Ã

: n` i k^ wZgr aœmaq i nk| i n Zi qaqqsZpn\ œ pZes œÑ œpnl oZ°œ ndsv f ç pf lœZi qaqqsZp~ ç ps] f vœ pam` n\ r ndaœpn` i k^ wZ^ rq%fl



PNOk l h[çÂopn] pZl l ZÃ

: pnu aqqf nmZk| mZ‰ œpn] pZl l Z ` f eZgmZœ ç sopZ\ kamf %œk Zeapnl ç k‰ 6 P F] r i œ ç Z ; D' . f œ 6 f x amef %œ ç ] hHœÑ ` k%œ ç] FH, kZeapn\ °œ h] œÑ ç k%œ qav on` ` apd f \ Zal ~ vœ nmr pnkkapn\ fl







/ - .

7 Zr apf Zk~ ºʤnr n\ ~ aʠ ʤpZ\ f pn\ i a

8 Zwnf r a pZ[nr Zr | \ oap\ ~g da ` am| ▇ eZ]nr n\ i f ` k%r aqr n\ f opnai r n\ on` qr Zmi f A▇▇L▇▇▇



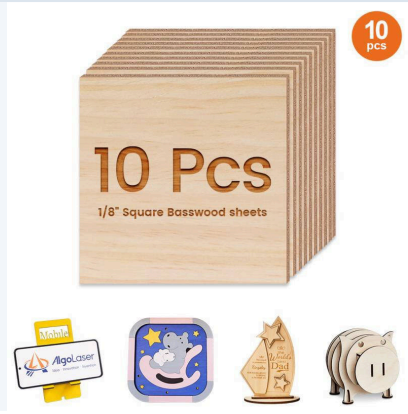
@ZmapZʠ eʠkf o~
▇▇ ▇▇ ▇l l ▇y r



@ZmapZʠ eʠoZkf qZm` pZ
▇▇ ▇▇ ▇l l я y r



@ZmapZʠ eʠ pZqm]nʠ s[Z
▇▇ ▇▇ ▇l l я y r



6f on\ ~ aʠ \ Z` pZr ~
▇▇ ▇▇ ▇l l ▇y r



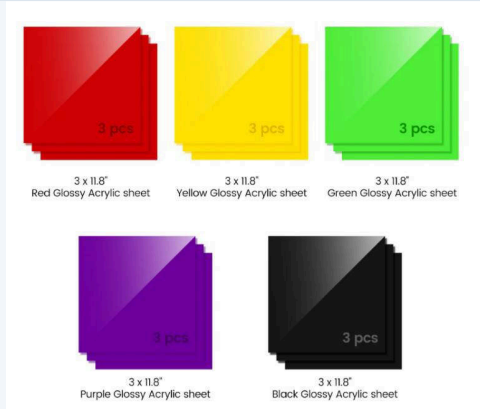
4ps]k~ aʠ Zl [si n\ ~ a on` qr Z\ i f
▇▇ l l ▇y r



4ps]k~ aʠpn[i n\ ~ a on` qr Z\ i f
▇▇ ▇l l ▇y r



+ apa\ %am~ aʠ pakni f
: p%o ns]nk| m~a f qap` awi f ▇ y r



C\ ar m~ aʠZi pf kn\ ~ aʠkf qr ~
▇▇ ▇▇ ▇l l ▇y r i pZqm~g dckr~g eakcm~g uf nkar n\ ~g wcpm~g



Bcpm~ aʠZi pf kn\ ~ aʠkf qr ~
▇ ▇▇ ▇l l ▇y r



< kZm a\ ~ aʠon` qr Z\ i f
▇l l y r i\Z` pZr m~a f kf i ps]k~ a



/ ar nm~ʠ eʠmapd Z\ a` z ag qr Zkf
▇ ▇ ▇l l ▇y r enknrn qapa[pn wcpm~g nr ▇



Bcpm~ aʠZk` l f mf a\ ~ a \ f ef r i f
▇ я ▇l l ▇y r



: kcmi Zʠ k%ʠkZeapmg l Zpi f pn\ i f
▇ ▇ ▇ ▇l l ▇kf qr n\ qf m%%f kf wcpmZ‰ ` k%i apZl f i f qr ai kZ i Zl m‰

H] kHDO

Подходит ко всем станкам AlgoLaser. Наличие может отличаться — уточняйте у менеджеров.

/ - .

<çĢ Zi f l f ç Zr apf ZkZl f ç nd mnçZ[nr Zr | ¶

' ~[f pZgr açkZeapms ˆ çnkn\ i sçnç Zr apf Zks ¯ç< f m‰çnwi Zçö çpZ\ f pn\ i Z ¯çakcmaçwf qknçö ç Zi qf l Zk| mZ‰çnkz f mZ paeZç ç l çnçaqr n\ ~l çZ[kf xZl çpnf e\ n` f r ak‰çÂr nkqr ~aç Zr apf Zk~çpadsr q‰çeZçmaqi nk| i nçpnvn` n\ Ã¯

	ˆ6	„ƒ6	..ƒ6	‡ƒ6	- çƒ%‡[Z
+ , ; , ' 9 ç1 ç@%8 , ; %					
&apcen\ Z‰u ZmapZ	■ ‡	■ ‰	■ „…	■ ..ƒ	Ð
@ZmapZ f e kf o~	■ „ƒ	■ „†	■ ..ƒ	■ „ˆ	Ð
@ZmapZ f e ƒ\ i Zkf or Z	■ ˆ	■ ˆ	■ „ˆ	■ „ˆ	Ð
< nqmn\ Z‰` nqi Z	■ „ƒ	■ ..ƒ	■ †ƒ	■ ˆƒ	Ð
+ nqi Z oZ\ kn\ mf f	■ „ƒ	■ „…	■ ..ƒ	■ …ˆ	Ð
7 + @	■ ˆ	■ ˆ	■ „…	■ „…	Ð
' f y m‰	■ ˆ	„ƒ	Ð	Ð	Ð
9 pav	■ ‡	„…	Ð	Ð	Ð
+ s[i pZqm~ g [ak~ g	Ð	Ð	…ˆ	Ð	Ð
&Zl [si	■	■ ‹¯ˆ	■ ‹¯ˆ	■ ‹¯ˆ	Ð
%4 ; 1 6 ç1 ç 6 %< = 1 4 1					
Bcpm~ g Zi pf k	■ ‹	■ †ƒ	■ ˆƒ	■ ˆƒ	■
C\ ar mng Zi pf k i pZqm~ g d ckr ~ g eakcm~ g npZmd a\ ~ g	■ ˆ	■ „ƒ	■ „ƒ	■ ‹	■
: ' A	■ ˆ	■ ˆ	„ˆ	■ „ˆ	Ð
A S kf qr wcpm~ g [ak~ g	■ †	■ ‰	■ ‰	■ †	■
: kZqr f i **T U**	Ð	Ð	Ð	Ð	■
Bcpm~ g onkf opnof kam	Ð	Ð	Ð	Ð	■
4Zp[nmn\ Z‰okf r Z	Ð	Ð	ƒ¯ˆ	Ð	Ð
&>7 %(%ç1 ç4 %; = 9 8					
4Zpr nm qap~ g [ak~ g wcpm~ g	■ †	■ †	■ ‰	■ †	■
7 akn\ Zmn~ g ` sokai q i Zpr nm	■	■ …	■ …	■	Ð
(nu pni Zpr nm	ˆ	ˆ	ˆ	ˆ	Ð
C\ ar mZ‰[sl Z] Z	■ ƒ¯…	■ ƒ¯…	■ ƒ¯…	■ ƒ¯…	Ð
< svf a kf qr	‰	■	■	■	■	Ð
4 9 / %°ç= 4 %8 Gç1 ç , 0 1 8 %					
4nd Z	■ „¯ˆ	■ …	■ …	■ „¯ˆ	Ð
Ankqr x\ ar mng [ak~ g r cl mn qf mf g	■ ƒ¯‰	■ ƒ¯‰	■ ƒ¯‰	■ ƒ¯‰	Ð
+ d f mqn\ Z‰r i Zm|	■ ƒ¯‹	■ ƒ¯‹	■ ƒ¯‹	■ ƒ¯Š	Ð
; aef mZ	■ „	■ „	■ „	■ „	■
7 , = %6 6					
8 apd Z\ aˆ z Z‰qr Zk|	Ð	■	■	■ ƒ¯†	■
Ankn` mni Zr Zm~ g kf qr	Ð	■	■	■	■
7 ar Zkk q oni p~ r f al	■	■	■	■	■
6 Zr sm|	Ð	Ð	Ð	Ð	■
Bf qr ~ g Zkˆ l f mf g	Ð	Ð	Ð	Ð	■
Bf qr na d akaen	Ð	Ð	Ð	Ð	■

(k‰mx a\ ~ gç ar Zkk°çpnepZwm~ a°çeapi Zk| m~ açç\ ar nopnosqi Zˆ z f aç Zr apf Zk~çmak| e‰çpZ\ f pn\ Zr | ç f n` m~l çkZeapnl çmZop‰ sˆ çÑçeZi pZq| r açvç çwcpm~ g f kf ç qonk| esgr aç n` sk| çƒ%‡[Z ¯ç aesk| r Zr çeZ\ f qf r çnr çoni p~ r f %ç ç\ ar Z²ç qa] ` Zç akZgr açpn[s¯

< ` akZmnçmZç YN] ; i Hh






^ 6 : ZpZl ar p~¢ Zr apf Zkn\çpnçkZeapm~l ¢nkn\i Zl

Справо■н■е□параметр■ç ¥N] ; i H¤д□ля□мод■ляç 6 ¢Â* ЯBЃ¯
Стартов■е□зна■ения□из□тестов■■□та■ли□□производителя□Âколонка□ç ЃNOk l h[Ã□Рез■л■татç□зависит□т□покр■тия□и□■ветаçматериала□Ñ□сфок■сир■йте лазер□в□минимал■ное□пятно□и□провер■те□на□раз■е□ç□ас□головка■ç ƒ 6 ò■не□п■скайте□скорост■резак□ни■е□ç. ƒ ƒ□мм¹⁄мин□Ñ□риск□возгорания¯

(; % 1 ; 9 ' 4 %¢Âpad f l ±¿Nh; t i D; ¥H°ç¥Ã[Hî k] Î ¥Ã[HÃ				
7 Zr apf Zk	<i npnqr| l l ¼ f m	7 nz mnqr|	D Z] kf mf g¢ l	
■■■■■■■m6ç■m■■■m	“ °■ ■ ■	Ž■ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■m■■■mç■■ç■■■■	“ °■ ■ ■	Ž■ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■m■■■mç■■ç0■■m■■■■m	“ °■ ■ ■	Ž■ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■■■■■■m6ç■■■■m	“ °■ ■ ■	Ž■ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■■■■mç■m■■■■■■■	“ °■ ■ ■	Ž■ ■ þ	■ ¯ ■ ”	
■■■	“ °■ ■ ■	“ ■ þ	■ ¯ ■ ”	
■■■ ■6	“ °■ ■ ■	Ž■ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■■■■	“ °■ ■ ■	Ž■ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■■■■■ ■çm■■■■	‘ °■ ■ ■	Ž■ ■ þ	■ ¯ ■ ”	
■■■■■■ ■çm■■■■	■ °■ ■ ■	Ž■ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■■m■■ ■■■ ■çm■■■■	‘ °■ ■ ■	Ž■ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■ ■■■■ ■çm■■■■	“ °■ ■ ■	Ž■ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■■m■■■ ■çm■■■■	“ °■ ■ ■	■ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■■■	“ °■ ■ ■	’ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■■■■ ■çm■■■■	“ °■ ■ ■	“ ■ þ	■ ¯ ■ ”	
■■■■ ■çm■■■■	“ °■ ■ ■	■ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■■■■■ ■çm■■■■	“ °■ ■ ■	‘ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■ ■■■■m■■■ ■ç■■■■■■Î ■m■■■■	“ °■ ■ ■	‘ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■■■m	“ °■ ■ ■	■ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■ ■■■■m6ç■■m■m	’ °■ ■ ■	‘ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■■■ ■■Î ■■■■■ç■■■■	’ °■ ■ ■	■ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■■ ■■■■■m6ç■■m■■	“ °■ ■ ■	“ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■■■■■m	‘ ª ■ ■	Ž■ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■■■■■ç . Î ■■■■	“ °■ ■ ■	‘ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■m■n■■	“ °■ ■ ■	“ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■ ■■m■■ç■ç■■■■ ■■■■	’ °■ ■ ■	’ ■ þ	■ ¯ ■ ’	
■■■■■ç■■■■■6	“ °■ ■ ■	■ ■ þ	■ ¯ ■ ’	

; , 0 4 %¢Âq HDk] hRvH¢¢Ã[HÃ				
7 Zr apf Zk	=nkz f mZ l l	<i npnqr| l l ¼ f m	7 nz mnqr|	: pnvn` n\
■■■■■■■m6ç■m■■■m	‘	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■m■■■mç■■ç■■■■	■	■ ■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■m■■■mç■■ç■■■■	‘	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■m■■■mç■■ç■■■■	’	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	‘
■m■■■mç■■ç■■■■	“	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	‘
■m■■■mç■■ç■■■■	■	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	■
■m■■■mç■■ç■■■■	Ž■	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	Ž■
■m■■■mç■■ç0■■m■■■■m	’	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	■
■■■■■■m6ç■■■■m	’	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	■
■■■■■■m6ç■■■■m	Ž■	■ ■ ■	Ž■ ■ þ	■
■■■■mç■m■■■■■■■	■	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■■■■mç■m■■■■■■■	’	■ ■ ■	Ž■ ■ þ	■
■■■■mç■m■■■■■■■	■	■ ■ ■	Ž■ ■ þ	“
■■■■mç■m■■■■■■■	Ž■	■ ■ ■	Ž■ ■ þ	Ž■
■ ■■	■	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■ ■■	’	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	‘
■■■■■■ç■m■■■	■	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	■
■■■■■■ç■m■■■	’	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	“
■■■■■■ç■m■■■	“	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	“
■■■■■■ç■m■■■	■	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	■
■■■■■■■ç■m■■■	■	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	‘
■■■■■■■ç■m■■■	’	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	■
■■m■■■■■ç■m■■■	■	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	“

; , 0 4 %¢Âq HDk] hRvH¢¢Ã[HÃ				
7 Zr apf Zk	=nkz f mZ l l	<i npnqr| ¢ l ¼ l f m	7 nz mnqr|	: pnvn` n\
■ ■■■■ ■çm■■■■	■	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	■
■ ■■■■ ■çm■■■■	’	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	‘
■■m■■■ ■çm■■■■	■	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	■
■■m■■■ ■çm■■■■	’	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	‘
■■■ ■6	■	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■■■ ■6	’	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	‘
■■■■	‘	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	■
■■■	■	’ ■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■■■	’	■ ■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■■■■ ■çm■■■■	Ž	■ ■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■■■■ ■çm■■■■	■	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■■■■ ■çm■■■■	■	■ ■ ■	Ž■ ■ þ	‘
■■■■ ■çm■■■■	Ž	■ ■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■■■■ ■çm■■■■	■ ¯	■ ■ ■	Ž■ ■ þ	‘
■■■■ ■çm■■■■	■	■ ■ ■	Ž■ ■ þ	‘
■■■■■ ■çm■■■■	Ž	■ ■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■■■■■ ■çm■■■■	■ ¯	■ ■ ■	Ž■ ■ þ	‘
■■■ ■■■m■■■■	■	’ ■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■■■ ■■■m■■■■	’	■ ■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■■■m	Ž¯	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■ ■■■■m6ç■■m■m	■ ¯	Ž° ■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■ ■■■■■■ç■■■■	■ ¯	’ ■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■■ ■■■■■m6ç■■m■■	■ ¯	’ ■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■■■■■m	Ž	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	‘
■■■■■ç . Î ■■■■	■ ¯	■ ■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■■■■■ç . Î ■■■■	■	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	Ž
■■■■■ç . Î ■■■■	■	Ž■ ■	Ž■ ■ þ	■

10W Параметры материалов по лазерным головкам

Модули DIY KIT MK3 8W / 15W: начните с параметров 10W и проверьте на образце.

ГРАВИРОВКА (режим: grayscale, line-to-line)

Материал	Скорость мм/мин	Мощность	Шаг линий мм
Берёзовая фанера	15,000	100%	0.07
Фанера из липы	20,000	100%	0.05
Фанера из эвкалипта	20,000	100%	0.1
Сосновая доска	15,000	100%	0.05
Доска павловнии	15,000	100%	0.07
МДФ	20,000	100%	0.05
Чёрный акрил	20,000	100%	0.05
Зелёный акрил	8,000	100%	0.05
Оранжевый акрил	8,000	100%	0.05
Жёлтый акрил	8,000	100%	0.05
Красный акрил	8,000	100%	0.05
ПВХ	20,000	100%	0.1
Серый картон	20,000	100%	0.07
Белый картон	20,000	100%	0.05
Чёрный картон	20,000	100%	0.1
Мелованный дуплекс-картон	20,000	100%	0.07
Кожа	20,000	100%	0.1
Цветная бумага	20,000	100%	0.07
Тёмно-синий холст	20,000	100%	0.05
Джинсовая ткань	20,000	100%	0.05
Резина	20,000	100%	0.1
Чёрный ABS-лист	20,000	100%	0.05
Белый ABS-лист	3,000	100%	0.05
Бамбук	20,000	100%	0.05
Нержавеющая сталь	100	100%	0.05
Холоднокатаный лист	100	100%	0.05
Металл с покрытием	3,000	100%	0.05
Сухие листья	20,000	100%	0.1

РЕЗКА (vectorize / line)

Материал	Толщина мм	Скорость мм/мин	Мощность	Проходов
Берёзовая фанера	4	200	100%	1
Берёзовая фанера	6	100	100%	2
Фанера из липы	3	500	100%	1
Фанера из липы	5/6	200	100%	1
Фанера из липы	8	300	100%	3
Фанера из липы	10	200	100%	3
Фанера из липы	12	100	100%	3
Фанера из липы	13	100	100%	4
Фанера из эвкалипта	5	100	100%	4
Сосновая доска	5	100	100%	1
Сосновая доска	10	100	100%	2
Сосновая доска	12	100	100%	3
Сосновая доска	15	150	100%	6
Сосновая доска	19	150	100%	9
Сосновая доска	20	150	100%	10
Доска павловнии	3	600	100%	1
Доска павловнии	5	500	100%	1
Доска павловнии	8	300	100%	1
Доска павловнии	10	300	100%	1
Доска павловнии	12	100	100%	1
МДФ	3	200	100%	2
МДФ	5	200	100%	4

РЕЗКА (vectorize / line)

Материал	Толщина мм	Скорость мм/мин	Мощность	Проходов
Вишня	3	300	100%	1
Вишня	5	200	100%	1
Вишня	8	100	100%	2
Вишня	10	100	100%	4
Орех	3	400	100%	1
Орех	5	200	100%	1
Орех	8	100	100%	2
Орех	10	200	100%	8
Орех	12	200	100%	10
Чёрный акрил	3.5	100	100%	1
Чёрный акрил	6	100	100%	3
Чёрный акрил	8	100	100%	4
Чёрный акрил	10	100	100%	5
Чёрный акрил	15	100	100%	7
Чёрный акрил	20	100	100%	15
Чёрный акрил	25	100	100%	20
Чёрный акрил	30	100	100%	25
Зелёный акрил	3	100	100%	2
Зелёный акрил	5	100	100%	4
Зелёный акрил	8	100	100%	8
Оранжевый акрил	3	100	100%	2
Жёлтый акрил	3	100	100%	2
Жёлтый акрил	5	100	100%	3
Красный акрил	3	100	100%	2
Красный акрил	5	100	100%	4
Красный акрил	10	100	100%	10
ПВХ	3	900	100%	1
ПВХ	5	700	100%	1
Серый картон	1	600	100%	1
Серый картон	2	300	100%	1
Серый картон	3	200	100%	1
Белый картон	1	900	100%	1
Белый картон	2.5/3	200	100%	1
Чёрный картон	1	700	100%	1
Чёрный картон	2.5	200	100%	1
Мелованный дуплекс-картон	1	600	100%	1
Мелованный дуплекс-картон	2	300	100%	1
Гофрокартон	2	1,000	100%	1
Гофрокартон	5	800	100%	1
Кожа	1.5/2	400	100%	1
Цветная бумага	0.2	100	100%	1
Цветной холст	0.6	900	100%	1
Белый холст	0.6	900	100%	1
Джинсовая ткань	0.7/0.8	900	100%	1
Резина	1	100	100%	2
Белый ABS-лист	1	100	100%	2
Чёрный ABS-лист	0.8	500	100%	1
Чёрный ABS-лист	2	200	100%	1
Чёрный ABS-лист	3	200	100%	2
Чёрный ABS-лист	4	200	100%	1
Чёрный ABS-лист	6	100	100%	2
Бамбук	8.5	100	100%	6

20W Параметры материалов по лазерным головкам

Параметры модуля Alpha MK2 20W (колонка LightBurn).

ГРАВИРОВКА (режим: grayscale, line-to-line)

Материал	Скорость мм/мин	Мощность	Шаг линий мм
Берёзовая фанера	10,000	100%	0.1
Фанера из липы	20,000	100%	0.1
Фанера из эвкалипта	10,000	100%	0.1
Сосновая доска	15,000	100%	0.1
Доска павловнии	20,000	100%	0.1
МДФ	15,000	100%	0.1
Чёрный акрил	20,000	100%	0.1
Зелёный акрил	20,000	100%	0.05
Оранжевый акрил	20,000	100%	0.05
Жёлтый акрил	20,000	100%	0.05
Красный акрил	20,000	100%	0.05
Серый картон	20,000	500%	0.1
Белый картон	15,000	50%	0.05
Чёрный картон	20,000	20%	0.05
Мелованный дуплекс-картон	20,000	40%	0.1
Кожа	20,000	30%	0.1
Цветная бумага	20,000	100%	0.1
Тёмно-синий холст	20,000	100%	0.1
Джинсовая ткань	20,000	40%	0.05
Резина	20,000	50%	0.1
Чёрный ABS-лист	20,000	100%	0.05
Бамбук	20,000	50%	0.05
Нержавеющая сталь	3,000	100%	0.05
Холоднокатаный лист	2,000	100%	0.05
Металл с покрытием	20,000	100%	0.1
Сухие листья	20,000	30%	0.1

РЕЗКА (vectorize / line)

Материал	Толщина мм	Скорость мм/мин	Мощность	Проходов
Берёзовая фанера	4	400	100%	1
Берёзовая фанера	6	300	100%	1
Берёзовая фанера	9/10	100	100%	1
Берёзовая фанера	12	100	100%	3
Фанера из липы	3	700	100%	1
Фанера из липы	5	300	100%	1
Фанера из липы	6	300	100%	1
Фанера из липы	8	200	100%	1
Фанера из липы	10/12	100	100%	1
Фанера из липы	13/14/15	100	100%	2
Фанера из липы	20	200	100%	15
Фанера из эвкалипта	5	300	100%	1
Фанера из эвкалипта	10	200	100%	2
Фанера из эвкалипта	12	200	100%	4
Фанера из эвкалипта	15	300	100%	6
Сосновая доска	5	200	100%	1
Сосновая доска	10/12	100	100%	1
Сосновая доска	15	100	100%	2
Сосновая доска	19/20	100	100%	3
Сосновая доска	30	100	100%	10
Доска павловнии	3	1,000	100%	1
Доска павловнии	5	700	100%	1
Доска павловнии	8	500	100%	1
Доска павловнии	10	100	100%	1

РЕЗКА (vectorize / line)

Материал	Толщина мм	Скорость мм/мин	Мощность	Проходов
Доска павловнии	12	100	100%	1
Доска павловнии	15	200	100%	1
Доска павловнии	20	200	100%	3
МДФ	3	200	100%	1
МДФ	5	200	100%	2
МДФ	12	300	100%	6
Белый дуб	8	800	100%	1
Белый дуб	10	160	100%	1
Белый дуб	12	200	100%	2
Белый дуб	15	200	100%	4
Белый дуб	20	200	100%	5
Красный дуб	8	160	100%	1
Красный дуб	10	130	100%	1
Красный дуб	12	200	100%	3
Красный дуб	15/20	200	100%	4
Красный дуб	25	200	100%	10
Чёрный акрил	5	100	100%	1
Чёрный акрил	6	100	100%	1
Чёрный акрил	8	100	100%	1
Чёрный акрил	10	60	100%	2
Чёрный акрил	15	100	100%	4
Чёрный акрил	20	100	100%	5
Чёрный акрил	25	100	100%	10
Чёрный акрил	30	100	100%	10
Чёрный акрил	45	100	100%	15
Чёрный акрил	50	100	100%	30
Зелёный акрил	3	300	100%	2
Зелёный акрил	5	100	100%	2
Зелёный акрил	8	100	100%	4
Жёлтый акрил	3	100	100%	1
Жёлтый акрил	5	100	100%	2
Красный акрил	3/5	100	100%	1
Красный акрил	10	200	100%	6
ПВХ	3	1,600	100%	1
ПВХ	5	900	100%	1
ПВХ	15	300	100%	2
Серый картон	1	1,200	100%	1
Серый картон	2	500	100%	1
Серый картон	3	300	100%	1
Серый картон	6	300	100%	2
Белый картон	1	1,100	100%	1
Белый картон	2.5/3	600	100%	1
Чёрный картон	1	1,100	100%	1
Чёрный картон	2.5	600	100%	1
Мелованный дуплекс-картон	1	1,100	100%	1
Мелованный дуплекс-картон	2	600	100%	1
Гофрокартон	2	2,000	100%	1
Гофрокартон	5	1,000	100%	1
Кожа	1.5/2	600	100%	1
Цветная бумага	0.2	10,000	100%	1
Цветной холст	0.6	2,000	100%	1
Белый холст	0.6	1,000	100%	1

..ƒ 6 : ZpZl arp~ l Zrapf Zkn\ on kZeapm~l]nkn\ i Zl

; , 04% c [redacted]

[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
[redacted]	• ¯ ¼ ¯ •	Ž‰ • •	Ž • • þ	Ž
a [redacted]	Ž	‘ • •	Ž • • þ	•
[redacted]	Ž	• • •	Ž • • þ	•
[redacted]	• ¯ •	Ž‰ • •	Ž • • þ	Ž
[redacted]	•	” • •	Ž • • þ	Ž
[redacted]	•	‘ • •	Ž • • þ	Ž
[redacted]	‘	• • •	Ž • • þ	Ž
[redacted]	“	• • •	Ž • • þ	•
[redacted]	• ¯	Ž • •	Ž • • þ	Ž
[redacted]	• ¯ •	• • •	Ž • • þ	Ž
[redacted]	• ¯	Ž • •	Ž • • þ	Ž•

40W Параметры материалов по лазерным головкам

Параметры модуля Alpha MK2 40W (колонка LightBurn).

ГРАВИРОВКА (режим: grayscale, line-to-line)

Материал	Скорость мм/мин	Мощность	Шаг линий мм
Берёзовая фанера	25,000	100%	0.1
Фанера из липы	30,000	100%	0.1
Фанера из эвкалипта	30,000	50%	0.05
Сосновая доска	25,000	100%	0.09
Доска павловнии	30,000	100%	0.09
МДФ	30,000	100%	0.05
Чёрный акрил	25,000	100%	0.1
Зелёный акрил	30,000	100%	0.1
Оранжевый акрил	30,000	100%	0.1
Жёлтый акрил	25,000	100%	0.1
Красный акрил	30,000	100%	0.1
ПВХ	30,000	50%	0.1
Серый картон	30,000	70%	0.1
Белый картон	25,000	100%	0.09
Чёрный картон	30,000	50%	0.1
Мелованный дуплекс-картон	25,000	50%	0.1
Кожа	30,000	100%	0.1
Цветная бумага	25,000	30%	0.1
Тёмно-синий холст	25,000	50%	0.1
Джинсовая ткань	28,000	100%	0.1
Резина	25,000	100%	0.1
Чёрный ABS-лист	25,000	100%	0.1
Бамбук	20,000	100%	0.1
Нержавеющая сталь	8,000	100%	0.05
Холоднокатаный лист	5,000	100%	0.07
Металл с покрытием	30,000	30%	0.1
Сухие листья	30,000	70%	0.1

РЕЗКА (vectorize / line)

Материал	Толщина мм	Скорость мм/мин	Мощность	Проходов
Берёзовая фанера	15	200	100%	1
Берёзовая фанера	20	200	100%	4
Фанера из липы	2	1,200	100%	1
Фанера из липы	3/4/5	700	100%	1
Фанера из липы	6	400	100%	1
Фанера из липы	8	350	100%	1
Фанера из липы	10	300	100%	1
Фанера из липы	12/13	250	100%	1
Фанера из липы	14/15	150	100%	1
Фанера из эвкалипта	5	600	100%	1
Фанера из эвкалипта	10	200	100%	1
Фанера из эвкалипта	12/15	100	100%	2
Сосновая доска	5	600	100%	1
Сосновая доска	10	250	100%	1
Сосновая доска	15	200	100%	1
Сосновая доска	20	100	100%	1
Сосновая доска	30	80	100%	1
Сосновая доска	40	500	100%	15
Сосновая доска	50	500	100%	23
Доска павловнии	3	1,400	100%	1
Доска павловнии	5	1,200	100%	1
Доска павловнии	8	1,000	100%	1
Доска павловнии	10	800	100%	1

РЕЗКА (vectorize / line)

Материал	Толщина мм	Скорость мм/мин	Мощность	Проходов
Доска павловнии	12	400	100%	1
Доска павловнии	20/25	500	100%	2
МДФ	3	900	100%	1
МДФ	5	500	100%	1
МДФ	9	200	100%	2
МДФ	12	250	100%	4
Чёрный акрил	3.5	500	100%	1
Чёрный акрил	5	250	100%	1
Чёрный акрил	8	200	100%	1
Чёрный акрил	10	200	100%	4
Чёрный акрил	15/20	200	100%	5
Чёрный акрил	25/30	200	100%	9
Чёрный акрил	40/50	100	100%	12
Зелёный акрил	3	300	100%	1
Зелёный акрил	5	150	100%	1
Зелёный акрил	8	150	100%	2
Оранжевый акрил	3	200	100%	1
Жёлтый акрил	3	200	100%	1
Жёлтый акрил	5	100	100%	1
Красный акрил	3	300	100%	1
Красный акрил	5	150	100%	1
Красный акрил	8	150	100%	2
ПВХ	3/5	800	100%	1
ПВХ	15	250	100%	1
Серый картон	1	3,000	100%	1
Серый картон	2	1,400	100%	1
Серый картон	3	800	100%	1
Белый картон	1	2,000	100%	1
Чёрный картон	1	2,000	100%	1
Чёрный картон	2	800	100%	1
Гофрокартон	5	1,900	100%	1
Кожа	1.2	1,700	100%	1
Кожа	1.5	1,400	100%	1
Цветная бумага	0.2	4,000	100%	1
Цветной холст	0.6	4,000	100%	1
Белый холст	0.6	2,000	100%	1
Джинсовая ткань	0.7	2,700	100%	1
Резина	1	700	100%	1
Белый ABS-лист	1	300	100%	1
Белый ABS-лист	3	100	100%	1
Чёрный ABS-лист	1	800	100%	1
Бамбук	8.5	300	100%	1
Нержавеющая сталь	0.02	10,000	100%	1
Нержавеющая сталь	0.03	5,000	100%	1
Нержавеющая сталь	0.04	3,000	100%	1
Нержавеющая сталь	0.05	1,500	100%	1
Нержавеющая сталь	0.06	1,200	100%	1
Нержавеющая сталь	0.07	1,000	100%	1
Нержавеющая сталь	0.08	850	100%	1
Нержавеющая сталь	0.09	700	100%	1
Нержавеющая сталь	0.1	400	100%	1
Нержавеющая сталь	0.15	200	100%	1

40W

Параметры материалов по лазерным головкам (2/2)

РЕЗКА (vectorize / line)				
Материал	**Толщина мм**	**Скорость мм/мин**	**Мощность**	**Проходов**
Нержавеющая сталь	0.2	100	100%	1
Нержавеющая сталь	0.25	100	100%	2
Нержавеющая сталь	0.3	100	100%	2

1064nm IR

Параметры материалов по лазерным головкам

Маркировка ИК 1064nm (только гравировка). Справочные параметры, опубликованные AlgoLaser для модуля 1064nm; LightBurn grayscale, line-to-line, горизонтально.

ГРАВИРОВКА (режим: grayscale, line-to-line)			
Материал	**Скорость мм/мин**	**Мощность**	**Шаг линий мм**
Чёрный акрил	300	100%	0.06
Зелёный акрил	500	100%	0.06
Серый картон	500	100%	0.06
Чёрный картон	600	60%	0.05
Пластик TPU	6,000	100%	0.06
Резина	5,000	60%	0.06
Чёрный ABS-лист	6,000	80%	0.06
Чёрный полипропилен (PP)	6,000	30%	0.06
Нержавеющая сталь	3,000	100%	0.06
Холоднокатаный лист	3,000	100%	0.06
Металл с покрытием	6,000	100%	0.06
Латунь	5,000	100%	0.06
Чистый алюминий	6,000	100%	0.06
Чистое железо	1,000	100%	0.06

+ Z\ Zgr aç ~ [apaI ç Zy çqr Zmi \ I aqr a

: pf vn` f r a°çnqI nr pf r açqr Zmi f ç çnkswf r açpa` knd amf açqç nqr Z\ i ng°
q[npi ngç çn[swamf aI ¯

9 @1 <

sk¯ç ar paç1 [apf °ç‰çÇ[f kf qf °ç psef ‰

7 %< =, ; < 4 %T

sk¯ç7 f pf Zç7 aoa°ç„°ç=[f kf qf °ç psef ‰

=, 6 , @9 8

òŒŒÉ ç Œ„çf ‹ ç.‡çŠ
òŒŒÉ ç Œ„çf ‹ ç.‡ç‹
òŒŒÉ ç ŒÉ çŒÆ‰ %çf ŒŒÉ

N6 ¯ç 9 B=%

Ƥ ƝI NH] kHDO¯NH
i ; Ɏi NH] kHDO¯NH

< %2 =

r r r ¯NH] kHDO¯NH

7 I ç ç< 9 C< , =T A

ƝI DHC]] X¯D] Z ¼ H] hNƤ [/ HDO[ ] Ɏ Nt
Ƥ i k; Nh; Z ¯D] Z ¼NH] kHDONh] l e

<i Zmf psgr açÑ
NH] kHDO¯NH

' nel ndmmqrf çpaeZç çpZpZl ar p~çÑçqopZ\ nwm~aç Zmm~açppnf e\ n` f r ak%çpaZk| m~gçpaesk| r Zr çpZ\ f qf r çrç Zr apf ZkZ°çu ni sqZç çsqkn\ f g¯çBZkf wf aç
vZpZi r apf qr f i f ç e` akf gç n] sr ç el am‰| q%çi aeçs\ a` nl kamf ‰